

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

KWG

Symbole – Bourse de croissance TSX
Actions émises et en circulation

No 20
KWG
267 659 821

KWT ET SPIDER TERMINENT LE PROGRAMME DE FORAGE SUR LE PROJET DE CHROME BIG DADDY; RÉSULTATS POSITIFS DES ESSAIS MÉTALLURGIQUES PRÉLIMINAIRES

FAITS SAILLANTS

- LA COENTREPRISE KWG-SPIDER A TERMINÉ LES TRAVAUX QUI LUI PERMETTENT D'ACQUÉRIR UN INTÉRÊT DE 50 % DANS LA PROPRIÉTÉ OPTION FREEWEST
- LE FORAGE FW-08-14 A RECOUPÉ 10,5 MÈTRES TITRANT 36,3 % Cr_2O_3 SUIVIS D'UNE SECTION D'ÉLÉMENTS DU GROUPE PLATINE D'UNE LARGEUR DE 3,4 MÈTRES TITRANT 2,21 G/T PLATINE ET 2,15 G/T PALLADIUM
- DES LITS DE CHROMITE MASSIVE SUR UNE DISTANCE ADDITIONNELLE DE 100 MÈTRES EN DIRECTION NORD-EST
- RÉSULTATS ENCOURAGEANTS DES ESSAIS MÉTALLURGIQUES PRÉLIMINAIRES POUR LA PRODUCTION DE FERROCHROME AYANT UNE VALEUR COMMERCIALE

Montréal, Québec – Le 21 octobre 2008 – **RESSOURCES KWG INC.** (« KWG »), Ressources Spider inc. (« Spider ») et Freewest Resources Canada Inc. (« Freewest ») annoncent qu'ils ont terminé avec succès avant la saison hivernale le programme de forage dans le nord de l'Ontario.

Depuis 2005, la coentreprise KWG-Spider a encouru des dépenses de 3 000 000 \$, le minimum requis pour acquérir un intérêt de 50 % dans les claims sous option. Présentement, KWG détient un intérêt de 25 %, Spider de 25 % et Freewest de 50 % dans ces claims.

Depuis juin, les travaux d'exploration de KWG-Spider ont été centrés sur l'occurrence de chromite massive qui avait été découverte sur la propriété Option Freewest en mars 2006. À la suite des récents travaux, l'occurrence a été appelée « occurrence de chromite Big Daddy ». Elle se trouve à environ 3,6 kilomètres au nord-est du dépôt de sulfure massif magmatique (nickel, cuivre et EGP) Eagle One de Noront Resources Ltd. (« Noront »); à 5 kilomètres au nord-est des découvertes Blackbird One et Two (chromite); et à 4 kilomètres au sud-ouest de la découverte de chromite Black Thor de Freewest.

Le forage au diamant réalisé par KWG-Spider a permis d'identifier une zone de minéralisation continue de chrome de direction nord-est qui s'étend de la ligne 9+00 mètres NE à 13+00 NE du réseau de layons. La zone minéralisée a un pendage d'environ 70 degrés vers le nord-ouest et est constituée de différentes largeurs d'une minéralisation d'une teneur de chrome variable qui forment une série de lentilles empilées. Il faut effectuer du forage intercalaire additionnel pour confirmer la continuité des lentilles d'une section à l'autre.

Le dépôt demeure ouvert en profondeur ainsi que dans les deux directions. De plus, on n'a pas terminé le forage près de la surface de l'extension ascendante. On procède présentement à l'intégration de toutes les données de forage dans un modèle 3-D Gemcom pour tracer une image du corps de chromite. Les résultats d'analyses seront ajoutés au modèle au fur et à mesure afin d'estimer les teneurs moyennes. Les rapports de forages font état de quelques failles, dont certaines au contact de la chromite avec la péridotite/dunite environnante. On modélise également ces failles car elles ont une incidence sur l'interprétation et la continuité de la minéralisation d'une section à l'autre.

RÉSULTATS REÇUS RÉCEMMENT

Les résultats portent sur trois trous forés au cours de l'été, FW-08-12, FW-08-13 et FW-08-14. Chacun d'eux a recoupé une minéralisation de chromite massive (communiqué du 19 août 2008). Le tableau 1 qui suit, donne les coordonnées de chacun de ces trous ainsi que d'autres trous forés antérieurement (et déjà publiés) sur l'occurrence de chromite Big Daddy. Le tableau 2 présente des renseignements complémentaires sur les résultats reçus relativement aux premiers trois trous du programme d'exploration de l'été dernier.

Tableau 1

Trou	UTM Abscisse(m)	UTM Ordonnée (m)	Grille Abscisse (m)	Grille Ordonnée (m)	Azimuth degrés	Inclinaison degrés	Longueur (m)
FW-06-03	551087	5845306	10+00 E	15+25 N	150°	-50°	353,5
FW-08-05	551050	5845367	L10+00E	16+00N	150°	-50°	327
FW-08-06	550959	5845324	L9+00E	16+00N	150°	-50°	384
FW-08-07	551136	5845427	L11+00E	16+00N	150°	-50°	405,7
FW-08-12	551111	5845472	L11+00E	16+00N	150°	-50°	354
FW-08-13	551164	5845384	L11+00E	15+50N	150°	-50°	297
FW-08-14	551180	5845451	L11+50E	16+00N	150°	-50°	189

Tableau 2

Trou	De(m)	À(m)	Int (m)	Ni %	Pt g/t	Pd g/t	Au g/t	TPM g/t	Cr ₂ O ₃ %	Cr %	Fe %	Cr/Fe
FWR-08-12	130,5	139,5	9,0	0,05	0,55	0,51	0,07	1,13	NA	NA	NA	NA
suivi de	208,7	213,0	4,3	0,18	0,15	0,08	0,01	0,24	9,3	6,4	9,9	0,7
puis de	213,0	228,3	15,3	0,25	0,15	0,05	0,01	0,21	0,8	0,6	2,2	0,3
puis de	228,3	244,8	16,5	0,17	0,41	0,18	0,01	0,60	39,7	27,2	16,0	1,7
puis de	244,8	251,0	6,2	0,22	0,23	0,05	0,01	0,29	NA	NA	NA	NA
puis de	251,0	264,3	13,3	0,10	0,29	0,23	0,01	0,53	36,4	24,9	14,2	1,8
FWR-08-13	55,3	74,3	18,8	0,25	0,04	0,12	0,00	0,16	NA	NA	NA	
suivi de	74,3	142,2	67,9	0,13	0,19	0,20	0,01	0,40	25,1	17,2	15,2	1,1
dont	90,0	102,0	12,0	0,12	0,23	0,17	0,00	0,40	29,1	19,9	15,5	1,3
FWR-08-14	30.0	103.5	73.5	0.11	0.17	0.19	0.01	0.37	29.6	20.2	15.8	1.3
dont	40.5	51.0	10.5	0.11	0.20	0.13	0.01	0.33	36.3	24.8	16.4	1.5
suivi de	103.5	117.0	13.5	0.09	0.78	0.99	0.04	1.81	NA	NA	NA	NA
dont	113.6	117.0	3.4	0.09	2.21	2.15	0.08	4.44	NA	NA	NA	NA

Le trou **FW-08-12** a recoupé une longueur de minéralisation de platine et palladium où la teneur des métaux précieux totaux (TPM) excédait 1 gramme la tonne sur 9 mètres, suivie d'une section de 4,3 mètres de chromite semi-massive d'une teneur moyenne de 9,3 % Cr₂O₃, puis d'une section de 15,3 mètres enrichie de nickel (teneur moyenne de 0,25 % Ni). Le trou a par la suite recoupé une section de 16,5 mètres de chromite massive d'une teneur moyenne de 39,7 % Cr₂O₃, suivie d'une troisième section de 13,3 mètres de chromite massive d'une teneur moyenne de 36,4 % Cr₂O₃. Les deux lits plus épais avaient de bons rapports Cr/Fe, soit 1,7 et 1,8 respectivement.

Le trou **FW-08-13** a recoupé une longueur de minéralisation de nickel de 18,8 mètres titrant en moyenne 0,25 % Ni, suivie d'une zone de 67,9 mètres de chromite semi-massive à massive d'une teneur moyenne de 25,1 % Cr₂O₃, dont une section plus riche où la teneur a atteint 29,1 % Cr₂O₃ sur 12 mètres.

Le trou **FW-08-14** a recoupé une zone épaisse de 73,5 mètres de minéralisation de chromite titrant en moyenne 29,6 % Cr₂O₃, dont une section de 10,5 mètres d'une teneur moyenne de 36,3 % Cr₂O₃, avec un rapport Cr/Fe de 1,5. Cette zone a été suivie en profondeur par une unité porteuse de platine de 13,5 mètres titrant en moyenne 1,81 g/t TPM dont une section de 3,4 mètres titrant en moyenne 4,44 g/t TPM.

RÉSULTATS D'UN RÉCENT PROGRAMME DE FORAGE

Le tableau 3 qui suit, présente un résumé des intersections des deux derniers trous de forage effectués récemment pour vérifier la continuité de la minéralisation à 100 mètres vers le nord-est de la ligne 13+00 NE du réseau de layons. Les deux forages ont recoupé de la chromite massive. Le tableau présente les observations visuelles de la carotte faites par les géologues sur le site et inscrites dans le rapport de forages. Il s'agit uniquement d'observations visuelles – on attend les résultats d'analyses. Lorsque les résultats seront connus, on publiera les intervalles minéralisés ainsi que les coordonnées sur la grille locale et la grille UTM de ces trous ainsi que d'autres trous pour lesquels ces informations n'ont pas encore été publiées.

Tableau 3 (Résultats de forages récents, minéralisation observée, résultats en attente)

Trou	Pendage initial	De (m)	À (m)	Int. (m)	Observations visuelles
FW-08-22	-50 deg	250	256	6	Chromite disséminée
		256	263,6	7,6	Chromite semi-massive
		263,6	298,8	35,2	Chromite massive
FW-08-23	-50 deg	265	269,7	4,7	Chromite disséminée
		332,3	378	45,7	Chromite massive

Les largeurs des lits de chromite mentionnés dans le tableau 3 sont celles des intersections de forage et non l'épaisseur réelle. L'épaisseur réelle sera établie après des forages complémentaires et la modélisation du dépôt. Le principal lit de chromite massive semble être minéralisé de façon continue sur une épaisseur apparente de 35 à 45 mètres dans cette section. On attend les résultats de ces trous de forage.

Ces trous ont été forés dans la section 13+00 NE, en direction sud-ouest (grille sud) et les orifices sont distants en leur centre de 50 mètres. Comme mentionné ci-devant, Un premier modèle 3-D dérivé des sections verticales sera ajouté au site web de KWG avec les données des forages.

PROTOCOLE DE SÉCURITÉ ET D'ANALYSE D'ÉCHANTILLONS

Tous les trous de forage sont consignés et les échantillons dont il est question dans le présent communiqué ont été choisis et préparés sous la supervision de Howard Lahti Ph.D., P.Geo. de Fredericton au Nouveau-Brunswick. Les échantillons ont été divisés en deux sections; une section a été conservée au camp de base de McFaulds Lake pour références ou travaux futurs. Les échantillons de la deuxième section ont été emballés individuellement dans des sacs de plastique, clairement identifiés et étiquetés avant d'être scellés dans des sacs à riz eux-mêmes numérotés et scellés. Les sacs à riz scellés ont été expédiés dans des seaux de plastique scellés par transporteur cautionné aux nouvelles installations de Activation Laboratory (« ActLab ») à Thunder Bay en Ontario. Par la suite, les échantillons ont été pris en charge dans le système de ActLab en vue de la préparation, du traitement et de l'analyse. Après un premier traitement au laboratoire de ActLab à Thunder Bay, les échantillons ont été expédiés par transporteur cautionné inter laboratoires au laboratoire principal de ActLab à Ancaster en Ontario. Les échantillons ont tous passé à l'analyse multi éléments par digestion par quatre acides suivie de l'analyse par plasma inductif (TD-ICP). Lorsque des teneurs en nickel et cuivre supérieures aux limites sont notées en première analyse, on utilise alors la spectrométrie par émission optique (ICP-OES) pour obtenir des résultats hors-limite ainsi que l'analyse pyrognostique par plasma inductif (FA-ICP) pour l'or, le platine et le palladium. Tous les échantillons ont également tous été soumis à une analyse instrumentale par activation par neutron (INAA) pour leurs teneurs en chrome respectives supérieures à 1 %. Pour plus de renseignements sur ces techniques d'analyse, se reporter au site web de ActLab au WWW.ACTLABS.COM.

ESSAIS MÉTALLURGIQUES PRÉLIMINAIRES SUR LA CHROMITE DE BIG DADDY

Les partenaires de la coentreprise ont demandé à James R. Guilinger de World Industrial Minerals, de Arvada au Colorado de faire les premières analyses des caractéristiques métallurgiques des échantillons prélevés sur le projet. M. Guilinger est membre inscrit de Society of Mining Engineers et, en temps que membre de Mining and Metallurgical Society of America, il est une personne qualifiée selon la définition du règlement 43-101. Son travail consiste à faire une analyse pétrographique et des analyses XFR/XRD d'une partie de la carotte de huit échantillons provenant des intersections de forages antérieurs dans la principale zone de chromite massive de l'occurrence de chromite BIG DADDY. Ces échantillons proviennent des forages FWR-08-05 et FWR-08-07. **Les résultats présentés dans le présent communiqué sont des résultats préliminaires et il faudra procéder à beaucoup plus de travaux métallurgiques et études d'évaluation.**

World Industrial Minerals a retenu Phillips Enterprises, LLC de Golden au Colorado pour réaliser les tests d'évaluation sur les quarts de carottes soumis. Les premiers travaux d'essai métallurgique devaient fournir des renseignements sur les différentes techniques de traitement généralement utilisées pour enrichir le chrome, déterminer le procédé général à retenir pour améliorer la chromite de Big Daddy jusqu'au niveau de produit vendable. Dans le cadre de l'étude métallurgique, Phillips Enterprises, conjointement avec World Industrial Minerals (avec l'aide de M. James Guilinger), a retenu DCM Science Laboratory de Wheat Ridge au Colorado pour l'analyse par diffraction au rayon-X (SRD) et l'analyse pétrographique des échantillons qui doivent fournir les renseignements sur la minéralogie et le contenu en chromite des échantillons choisis. Mineral Lab Inc. de Lakewood au Colorado a déterminé les essais et utilisé la technique de fluorescence X (XRF).

Ce qui suit est un résumé du rapport de Guilinger :

Des tests d'enrichissement des échantillons ont été réalisés à Phillips Enterprises comme suit:

1. Les carottes d'échantillons utilisées ont été broyées et mélangées au matériel de granulométrie inférieure à 70 ou supérieure 140 mailles dans un broyeur à barres.
2. Le matériel broyé a été tamisé à une granulométrie inférieure à 140 mailles et expédié au circuit de flottation. Le matériel de granulométrie inférieure à 70 ou supérieure à 140 mailles a été expédié à un circuit de gravité qui consiste en une table de triage par gravité.
3. Deux produits sortent du circuit de gravité : a) un concentré et b) les mixtes.

4. Un produit de concentré flotté est fait avec le matériel de granulométrie inférieure à 140 mailles.

L'échantillon initial broyé et tamisé ainsi que tous les produits en résultant ont été analysés à Hazen Research de Golden au Colorado. Les échantillons ont été réunis par fusion à du peroxyde de sodium. Le magma été dissous et dilué dans 10 % HCl et l'analyse par absorption atomique pour le Cr_2O_3 a donné les résultats suivants :

- La teneur de tête de l'échantillon composite était de 37 % Cr_2O_3 . L'analyse chimique révèle une teneur de tête légèrement supérieure au pourcentage en poids calculé des résultats de XRF détaillés ci-devant.
- La séparation par gravité du matériel de granulométrie inférieure à 70 ou supérieure à 140 mailles donne une récupération de Cr_2O_3 de 47 % en fonction de l'échantillon total. La teneur du concentré par gravité (concentré + mixtes) était de 49 % Cr_2O_3 .
- La séparation par flottation du matériel de granulométrie inférieure à 140 mailles donne une récupération de Cr_2O_3 de 28 % en fonction de l'échantillon total. La teneur du concentré par flottation était de 43 % Cr_2O_3 .
- En résumé, 74 % de la **chromite** contenue dans l'échantillon composite a été récupéré au moyen d'une combinaison de techniques de séparation par gravité et par flottation. La teneur moyenne de ce concentré s'établit à 46,6 % Cr_2O_3 .
- Selon Jim Guilinger : « Les échantillons traités ont une teneur supérieure au seuil de 40 % Cr_2O_3 que demande le marché. »

En conclusion, le ferrochrome produit fournit un concentré dont les caractéristiques sont très proches des spécifications des plus grands consommateurs de chromite (ferrochrome) qui représentent 95 % du marché. Le matériel peut très certainement être utilisé pour le sable de fonderie, une application qui représente 3 % du marché. « **En optimisant la flottation et la gravité, il serait possible de faire un produit qui convienne à environ 98 % des marchés mondiaux. Ces deux marchés ont consommé environ 18,4 millions de tonnes de chromite en 2005.** »

M. Guilinger fait les recommandations suivantes dans son rapport :

- 1) Continuer l'enrichissement pour optimiser la récupération de chromite et réduire le contenu en silice à >3 % (sur l'ensemble des échantillons représentatifs du dépôt); et
- 2) Discuter des caractéristiques du produit de chrome avec les clients potentiels.

Le présent communiqué a été préparé par la direction de Ressources Spider inc., l'opérateur de la coentreprise KWG-Spider au cours de 2008. Il a été approuvé pour distribution par Neil Novak, P. Geo, personne qualifiée en vertu du règlement 43-101. M. Novak a révisé le communiqué, vérifié l'information technique qui y est présenté et en a approuvé le contenu.

- 30 -

Pour tout renseignement complémentaire, veuillez communiquer avec :

BRUCE HODGMAN
Directeur des communications
Téléphone : 416-646-1374
info@kwgresources.com

Ou visitez notre site web : www.kwgresources.com

LA BOURSE DE CROISSANCE TSX N'ASSUME AUCUNE RESPONSABILITÉ QUANT À LA PERTINENCE OU À L'EXACTITUDE DU PRÉSENT COMMUNIQUÉ DE PRESSE.