

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

KWG

Symbole – Bourse de croissance TSX
Actions émises et en circulation

No 19
KWG
267 659 821

ENCORE PLUS DE CHROMITITE MASSIVE DANS L'OCCURRENCE DE CHROMITE BIG DADDY

FAITS SAILLANTS

- 4 NOUVEAUX TROUS DE FORAGE TRAVERSENT DES COUCHES DE CHROMITITE MASSIVE
- DES LITS DE CHROMITITE MASSIVE D'UNE ÉPAISSEUR ALLANT JUSQU'À 60 MÈTRES VERS LE NORD-EST
- DE LA CHROMITE LA PÉRIDOTITE SUR PLUS DE 7 KILOMÈTRES EN DIRECTION DU NORD-EST
- RÉSULTATS ENCOURAGEANTS DES PREMIERS TESTS MÉTALLURGIQUES SUR LE CHROME

Montréal, Québec – Le 26 septembre 2008 – **RESSOURCES KWG INC.** (« KWG »), Ressources Spider inc. (« Spider ») et Freewest Resources Canada Inc. (« Freewest ») mettent à jour les données du forage de l'occurrence de chromite BIG DADDY dans la région de McFaulds Lake dans les Basses Terres de la baie James en Ontario.

Quatre forages additionnels ont traversé les lits de chromitite déjà annoncés dans le cadre du programme de forage en cours sur la propriété Freewest Option. La propriété Freewest Option est située à environ 3,6 kilomètres au nord-est du gisement de sulfure massif magmatique (nickel, cuivre et EGP) Eagle One de Noront Resources Ltd. (« Noront »); à 5 kilomètres au nord-est des découvertes Blackbird One et Two (chromite); et à 2 kilomètres au sud-sud-ouest de l'intersection de chromite annoncée récemment par Freewest (appelée Occurrence Black Thor) sur des claims de Freewest qui ne font pas partie de la propriété Freewest Option en coparticipation avec KWG-Spider.

Les quatre trous forés décrits ci-dessous étaient à 50 mètres l'un de l'autre le long de la ligne 12 NO du réseau de layons.

TROU	PENDAGE	DE	À	INTERVALLE (m)	DESCRIPTION
FW-08-18	-50 deg	44,9	46,5	1,6	Chromite massive
		73	87	14	Chromite disséminée
		87	93	6	Chromite semi-massive (60%)
		93	135,2	42,2	Chromite massive
				63,8m	Épaisseur de l'intervalle
FW-08-19	-50 deg	114,1	115,5	1,4	Chromite semi-massive
		141,5	144,1	2,6	Chromite massive
		183	229,5	46,5	Chromite massive
FW-08-20	-50 deg	260,1	263,7	3,6	Chromite massive
		290,8	304,3	13,5	Lits de chromite disséminée et semi-massive
		304,3	336,9	32,6	Chromite massive
				46,1m	Épaisseur de l'intervalle
FW-08-21	-50 deg	376	385,8	9,8	Chromite massive
					Faille – Péridotite
		406,2	417,3	11,1	Chromite massive
				20,9m	Épaisseur de l'intervalle

Un examen visuel de la carotte de forage révèle des épaisseurs de chromite massive pouvant atteindre jusqu'à 60 mètres. Toutefois, les épaisseurs réelles de l'horizon minéralisé de façon continu ne seront connues qu'une fois reçues les analyses et définie la géométrie du corps de chromite. Il y a maintenant neuf forages dont on attend les résultats d'analyse. Le tableau précédent est fondé uniquement sur des **observations visuelles** et il n'y a aucune assurance quant à la teneur ou à la continuité de la teneur dans les intersections de chrome déclarées. Le forage se poursuivra jusqu'à la période de gel qu'on prévoit pour la fin du mois d'octobre.

Ces interceptions de forage sont encourageantes, particulièrement lorsqu'on tient compte des résultats déjà annoncés sur la propriété et des résultats annoncés par Noront sur les deux occurrences de chromite à proximité au sud-ouest ainsi que sur l'occurrence de chromite de Freewest. Il y a maintenant quatre (4) occurrences connues qui font l'objet d'exploration le long d'une ceinture intrusive de sept kilomètres. Les résultats d'exploration appuient une analogie géologique avec la mine de chromite Kemi dans le nord de la Finlande où on a trouvé 12 occurrences individuelles le long d'une ceinture de 16 kilomètres dans un environnement géologique similaire, lesquelles occurrences sont présentement exploitées.

La mine Kemi est exploitée par Outokumpu, le propriétaire, qui a fait part d'une ressource initiale de 150 millions de tonnes titrant 28,6 % Cr_2O_3 . En 1999, le gouvernement américain (minerals.usgs.gov/minerals/pubs/country/1999/9413099.pdf) a évalué que le dépôt Kemi contenait « 70 millions de tonnes métriques de réserves prouvées et probables et des ressources additionnelles d'environ 150 tonnes métriques (Metal Bulletin, 1999a) ». Il est important de noter que ces estimations de Kemi sont antérieures à l'entrée en vigueur du règlement 43-101 sur l'information concernant les projets miniers et qu'elles ne sont présentées ici que pour démontrer le potentiel de ce type de minéralisation. Bien que les résultats obtenus jusqu'à maintenant soient encourageants, il faudra beaucoup plus de forages pour vérifier l'importance économique de la propriété en coparticipation.

CARACTÉRISTIQUES DE LA CHROMITE

Les partenaires de la coentreprise ont demandé à James R. Guilinger de World Industrial Minerals, de Arvada au Colorado de faire les premières analyses des caractéristiques métallurgiques des échantillons prélevés sur le projet. M. Guilinger est membre de Society of Mining Engineers et, en temps que membre de Mining and Metallurgical Society of America, il est une personne qualifiée selon la définition du règlement 43-101. Son travail consiste à faire une analyse pétrographique et des analyses XFRÉXRD d'une partie de la carotte de huit échantillons provenant des intersections de forages antérieurs dans la principale zone de chromite de l'occurrence de chromite BIG DADDY. Ces échantillons provenaient des forages FWR-08-05 et FWR-08-07.

D'après les premières analyses, il y aurait des grains discrets de chromite d'une grande pureté dans la roche altérée de façon hydrothermale dont la matrice est composée de chlorite, de talc et d'un peu de pyroxène et d'amphibole. La teneur des grains de chromite individuels varie de 48 à 61 %, soit un degré élevé de pureté. On n'a noté aucun élément délétère dans les grains de chromite.

Les premières valeurs de chrome dans les carottes des huit échantillons choisis atteignaient jusqu'à 34 % Cr_2O_3 . Les principales applications commerciales, comme la métallurgie (ferrochrome), les matériaux réfractaires et les produits chimiques, requièrent que la roche enrichie de chromite ait une teneur plus élevée que le résultat des analyses, soit plus de 40 % Cr_2O_3 . Généralement, dans la plupart des mines de chrome en exploitation, la concentration se fait sur place par un broyage/triage mécanique suivi d'une séparation par gravité. D'après le résultat des travaux d'essai réalisés sur les échantillons soumis en provenance de BIG DADDY, la première étape de broyage/triage et séparation par gravité pourrait permettre de séparer les produits des déchets de roche altérée (gangue) de la chromite de sorte que le concentré pourrait déjà atteindre ou dépasser la teneur requise de 40 %. Le traitement sur le site ou ailleurs peut augmenter de façon importante la teneur en chrome à des niveaux qui répondent aux exigences de l'industrie.

Compte tenu des excellents résultats de la vérification initiale du potentiel de chrome dans le faible nombre d'échantillons soumis, les partenaires de la coentreprise ont demandé à World Industrial Minerals d'entreprendre une première vérification métallurgique sur un nombre beaucoup plus grand d'échantillons, qui tient compte de l'ensemble des teneurs en chrome dans l'occurrence et également des relations spatiales entre les échantillons dans la portion « chromitite massive » bien minéralisée de l'occurrence de chromite BIG DADDY. Cette vérification métallurgique se poursuivra tout au cours de 2008. On a aussi recommandé (verbalement) de choisir un échantillon beaucoup plus étendu nécessaire à une vérification en atelier additionnelle afin de définir la taille de broyage optimale, les indices de travail, etc. pour mieux comprendre la récupération, comme cela sera nécessaire plus tard dans le cadre d'une étude de délimitation de l'étendue. Les partenaires de la coentreprise s'attendent de recevoir de World Industrial Minerals le rapport définitif sur les huit premiers échantillons au cours des prochaines semaines.

AVANCEMENT DES RÉSULTATS D'ANALYSE

La direction de la société souhaite faire part aux lecteurs du présent communiqué de sa frustration quant au délai encouru dans l'obtention des résultats d'analyse de ce programme de forage. Le retard est dû au temps nécessaire pour l'analyse qui requiert l'utilisation du réacteur nucléaire de McMaster University en collaboration avec Activation Laboratory de Ancaster en Ontario. Le nombre d'échantillons traités est limité par la disponibilité du réacteur compte tenu des autres projets de recherches prioritaires de cette université.

Compte tenu du nombre élevé d'échantillons soumis pour analyse par la coentreprise KWG/Spider-Freewest ainsi que par Noront et un certain nombre d'autres sociétés qui font l'exploration de chromite et du fait qu'il n'existe qu'un ou deux endroits au monde où un tel réacteur est disponible pour ce type d'activité, la société n'a d'autre choix que d'attendre patiemment que vienne son tour.

TRAVAUX D'EXPLORATION ADDITIONNELS SUR LA PROPRIÉTÉ

Les trous FW-08-16 et FW-08-17 ont été forés pour vérifier un faible conducteur électromagnétique dans le flanc sud d'une forte anomalie magnétique située à l'extrême nord-ouest de la propriété Freewest Option. Ces deux trous ont été forés à partir d'un même orifice situé à UTM : 550875 mE 5846305 mN avec un azimut de 315 degrés et un pendage initial de -50 degrés pour le trou 16 et de -65 degrés pour le trou 17 qui devait passer sous le trou 16.

Le forage FWR-08-16 a traversé une formation de fer rubanée riche en magnétite entre les mètres 117,7 et 128,9 – les principaux sulfures présents comprennent de la pyrite, de la pyrrhotine et de la chalcopryrite; une formation de fer rubanée enrichie de silicate pauvre en magnétite entre les mètres 128,9 et 139,5; une formation de fer rubanée enrichie en magnétite contenant de la pyrite, de la pyrrhotine et de la chalcopryrite entre les mètres 139,5 et 146,7. Les résultats sont attendus.

Le forage FWR-08-17 a traversé une formation de fer oxydé avec des bandes alternant de magnétite et de chlorite avec des concentrations locales de pyrrhotine et de chalcopryrite entre les mètres 143,5 et 148,3, suivie d'une formation de fer silicaté entre les mètres 148,3 et 159,1 présentant une augmentation des couches de chert avec très peu de magnétite – les sulfures comprenant de la pyrrhotine, de la pyrite et de la chalcopryrite. À 159,1 mètres, la formation de fer est oxydée comprenant surtout de la magnétite alternant avec des lits de chlorite et de silice. Les résultats sont attendus.

Selon les résultats d'analyse de ces deux forages, des travaux additionnels pourraient être justifiés.

Le présent communiqué a été préparé par la direction de Ressources Spider inc., l'opérateur de la coentreprise KWG-Spider au cours de 2008. Il a été approuvé pour distribution par Neil Novak, P.Geo, personne qualifiée en vertu du règlement 43-101. M. Novak a révisé le communiqué, vérifié l'information technique qui y est présenté et en a approuvé le contenu.

Pour tout renseignement complémentaire, veuillez communiquer avec :

BRUCE HODGMAN
Directeur des communications
Téléphone : 416-646-1374
info@kwgresources.com

Ou visitez notre site web : www.kwgresources.com

**LA BOURSE DE CROISSANCE TSX N'ASSUME AUCUNE RESPONSABILITÉ QUANT À LA PERTINENCE OU
À L'EXACTITUDE DU PRÉSENT COMMUNIQUÉ DE PRESSE.**